



# BATTERIES PHOTOVOLTAÏQUES

## MODULES UNIGY II



**La ligne DEKA UNIGY II** dispose de deux modèles de modules avec une large gamme de capacités et de tailles pour répondre aux exigences des applications d'énergie renouvelable. Ces modules sont construits en utilisant les meilleurs matériaux de qualité et en faisant appel à des techniques de fabrication de pointe qui permettent d'améliorer leurs performances dans ces applications exigeantes.

Fonctions avancées intégrées telles que :

- La prise « Double Sens » est en cuivre massif plaqué plomb afin de maximiser la zone de contact avec boulonnage d'accès avant, simplifiant l'installation comme la maintenance.
- L'alliage à grille positive Pure Lead (99,99%) est très résistant à la corrosion / croissance.
- Les plaques positives et négatives sont formées avec la technologie IPF<sup>®</sup> qui permet de s'assurer qu'elles fonctionnent à 100% de leur capacité.
- Le pont inférieur escamotable s'adapte à une croissance de plaque normale, réduisant les contraintes sur les joints d'étanchéité des batteries.
- La présence d'un bouchon d'air entre les cellules a été pensée pour réduire l'empreinte tout en assurant le refroidissement requis.
- La conception de la protection de sécurité avant lui permet de glisser facilement en montage et en démontage, permettant de se passer d'outils et de gagner du temps.

**LE SYSTEME DEKA UNIGY II INTERLOCK™** utilise :

- Des modules d'interverrouillage ne nécessitant que des boulons d'accès avant pour le montage, assurant une installation rapide et sûre.
- Des modules revêtus d'une peinture en poudre époxy résistante aux acides.
- Chaque module dispose des trous de montage pour l'option de mise à la terre.
- La base monobloc standard permet de l'utiliser comme modèle d'ancrage. Les ancrages peuvent être percés et installés une fois la base en place.
- Conforme à la certification UBC 97 Zone 4 pour la plupart applications jusqu'à 8 modules de haut.

**LE SYSTEME DEKA UNIGY II SYSTÈME SANS INTERBLOCAGE** utilise :

- Les modules sans verrouillage nécessitent des boulons d'accès avant et arrière pour le montage, fournissant une installation facile et sûre.
- Des modules revêtus d'une peinture en poudre époxy résistante aux acides.
- Chaque module dispose des trous de montage pour l'option de mise à la terre.
- La base standard en deux parties permet de forer des ancrages et d'installer le module avec la base en place.
- Conforme à la certification UBC 97 Zone 4 pour la plupart applications jusqu'à 8 modules de haut.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Polypropylène antichoc pour conteneur et couverture, UL 94 V-0, 28% LOI

Séparateurs en verre microporeux

Formation de plaque individuelle expédiée à 100% de capacité

Cycle de vie 2400 cycles @ 20% DOD

# BATTERIES PHOTOVOLTAÏQUES

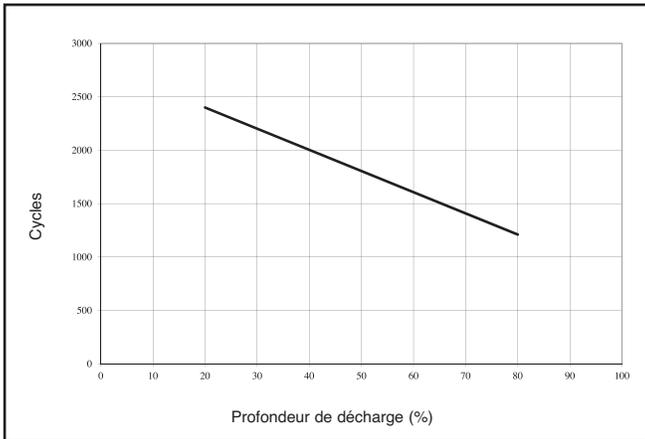
## Performance de la cellule - Batteries photovoltaïques

Capacité en Ampère Heures, Température à 77 °F (25 °C),  
Tension de coupure à 1,75 VPC

Paramètres de charge photovoltaïque		
Charge en vrac	Courant max (ampères)	15% de 20 Taux hr
Charge d'absorption (régulation)	Tension constante	2,35 - 2,40 vpc
Charge de flotie	Tension constante	2,24 - 2,26 vpc
Charge d'égalisati	Tension constante	2,40 - 2,43 vpc
Coéfficient de température	0,003 v / °C	

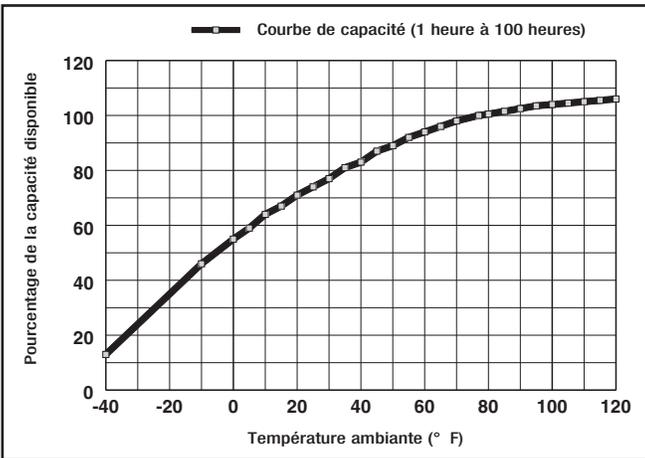
Les paramètres de coupure par charge et les intervalles d'égalisation sont spécifiques à l'application et varient en fonction des caractéristiques spécifiques au site telles que la température, les jours d'autonomie, le rapport entre le réseau et la charge, etc.

### Cycle de vie vs profondeur de décharge à + 25 °C (77 °F)\*



La batterie solaire excelle dans les applications cycliques.  
\* Dépend de la charge appropriée et des températures ambiantes.

### Capacité par rapport à la température de fonctionnement



Capacité par rapport à la température de fonctionnement : Ci-dessus sont indiqués les changements de capacité pour une plage de température ambiante plus large, donnant la capacité disponible, en pourcentage de la capacité nominale, à différentes températures ambiantes. Les courbes montrent le comportement de la batterie après un certain nombre de cycles.

Type de cellule	Heures Amp à 77 °F (25 °C) jusqu'à 1,75 vpc				Poids des cellules **	
	10	20	24	100	Lv.	kg
AVR45-5	96	107	110	121	18	8,2
AVR45-7	144	161	165	181	25	11,3
AVR45-9	192	214	220	242	32	14,5
AVR45-11	240	268	275	302	39	17,7
AVR45-13	288	322	330	363	46	20,9
AVR45-15	336	375	385	423	53	24,0
AVR45-17	384	429	440	484	60	27,2
AVR45-19	432	482	495	544	67	30,4
AVR45-21	480	536	550	605	74	33,6
AVR45-23	528	590	605	665	81	36,7
AVR45-25	576	643	660	726	88	39,9
AVR45-27	624	697	715	786	95	43,1
AVR45-29	672	750	770	847	102	46,3
AVR45-31	720	804	825	907	109	49,4
AVR45-33	768	858	880	968	116	52,6

Type de cellule	Heures Amp à 77 °F (25 °C) jusqu'à 1,75 vpc				Poids des cellules **	
	10	20	24	100	Lv.	kg
AVR75-5	154	165	168	200	28	12,7
AVR75-7	230	257	264	300	39	17,7
AVR75-9	312	350	360	400	50	22,7
AVR75-11	395	443	456	500	61	27,7
AVR75-13	467	515	528	600	72	32,7
AVR75-15	543	608	624	699	83	37,7
AVR75-17	619	700	720	799	94	42,6
AVR75-19	697	772	792	899	105	47,6
AVR75-21	779	865	888	999	116	52,6
AVR75-23	855	958	984	1099	127	57,6
AVR75-25	933	1047	1080	1199	137	62,1
AVR75-27	1009	1123	1152	1299	148	67,1
AVR75-29	1086	1215	1248	1399	159	72,1
AVR75-31	1168	1308	1344	1499	170	77,1
AVR75-33	1240	1380	1416	1599	181	82,1

Type de cellule	Heures Amp à 77 °F (25 °C) jusqu'à 1,75 vpc				Poids des cellules **	
	10	20	24	100	Lv.	kg
AVR95-7	298	339	348	403	44	20,0
AVR95-9	398	452	464	538	57	25,9
AVR95-11	497	565	580	672	70	31,8
AVR95-13	596	678	696	807	83	37,7
AVR95-15	696	791	812	941	96	43,5
AVR95-17	795	904	928	1076	108	49,0
AVR95-19	895	1016	1044	1210	121	54,9
AVR95-21	994	1129	1160	1345	134	60,8
AVR95-23	1093	1242	1276	1479	147	66,7
AVR95-25	1193	1355	1392	1613	160	72,6
AVR95-27	1292	1468	1508	1748	172	78,0
AVR95-29	1392	1581	1624	1882	186	84,4
AVR95-31	1491	1694	1740	2017	198	89,8
AVR95-33	1591	1807	1856	2151	211	95,7
AVR125-33	2104	2367	2423	2930	300	136

\*\* = Le poids de la cellule ne comprend pas le module en acier