



SOLAR™

PILES PHOTOVOLTAÏQUES



Fabriqué aux États-Unis

Solutions de stockage des énergies renouvelables

Les batteries Deka sont conçues et testées pour offrir une énergie de secours fiable et à faible entretien pour les applications à énergie photovoltaïque et renouvelable où de nombreux cycles profonds sont requis et où un minimum d'entretien est souhaité.

- Pompage de l'eau
- Résidences / petits villages
- Communications
- Protection cathodique
- Surveillance à distance
- Réfrigération
- Éclairage
- Aide à la navigation
- Production éolienne
- Travaux de réfection des routes
- Applications de signalisation ferroviaire
- Suivi des missiles
- Récupération de l'électricité des panneaux solaires
- Alimentation à travers un onduleur (U.P.S.)

SYSTEME DE
QUALITÉ CERTIFIÉ
ISO 9001
SYSTEME ENVIRONNEMENTAL
CERTIFIÉ
ISO 14001



MONOBLOC INONDÉ / 6V et 12V

Les batteries monobloc inondées Deka Solar sont conçues pour offrir une énergie fiable et à faible entretien pour les applications à énergie renouvelable où de nombreux cycles profonds sont requis et où un minimum d'entretien est souhaité. Les batteries monobloc inondées Deka Solar sont disponibles en version 3 cellules (6 volts) et 6 cellules (12 volts).

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

Boîtier et couvercle	Polypropylène moulé à haute résistance aux chocs.
Cloisons	Enveloppes/cloisons en polypropylène microporeux
Dispositifs de rétention	Mat de verre 20 mil (DC27- 10 mil).
Plaque positive et négative	Antimoine
Gravité spécifique (complètement chargée)	1,275 @ 25°C (77°F).
Décharge autonome	4% par mois
Plaques formées avec la technologie IPF™	Garantit la correspondance des tensions entre les cellules



GEL MONOBLOC / 6V et 12V

Les batteries monobloc gélifiées et régulées par vanne Deka Solar proposent une énergie fiable, polyvalente et sans entretien. Le gel thixotrope rend ces piles complètement étanches et fournit de nombreuses possibilités pour l'installation. L'électrolyte gélifié accorde plus de protection aux plaques de batterie, et est mieux adapté à une décharge de cycle profond. Avec un cycle de décharge plus long et un cycle de charge plus court, ces piles sont idéales pour de nombreuses applications à énergie renouvelable.

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

Régulée par vanne	Construction étanche éliminant l'arrosage périodique, les vapeurs d'acide corrosives et les éclaboussures
Électrolyte gélifié	L'électrolyte ne stratifiera pas
Plaque positive et négative	Plomb calcium
Décharge autonome	Moins de 2% de perte par mois, signifie une faible dégradation en cours de transport et de stockage.
Plaques formées avec la technologie IPF™	Garantit la correspondance des tensions entre les cellules
Classé anti-éclaboussure par ICAO, IATA et Ministère des Transports	Transport aérien facile et sécurisé, pas besoin de récipient spécial



SYSTÈME INONDÉ / 2V

Les systèmes de plus forte tension ont naturellement besoin de plus d'énergie. Les batteries inondées Deka Solar **MAINTENANCE SAVER®** sont disponibles sous forme de cellule unique ou de système. Elles sont conçues pour offrir une énergie fiable et à faible entretien pour les applications à énergie renouvelable où de nombreux cycles profonds sont requis et où un minimum d'entretien est souhaité.

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

Boîtier et couvercle	Polypropylène moulé à haute résistance aux chocs.
Cloisons	Matériau en polyéthylène microporeux
Dispositifs de retenue	Mat en verre enroulé verticalement et horizontalement, enveloppe perforée repliée, bouclier de fond en plastique moulé
Plaque positive et négative	Antimoine
Gravité spécifique (complètement chargée)	1,250 @ 25°C (77°F).
Décharge autonome	4% par mois
Plaques formées avec la technologie IPF™	Garantit la correspondance des tensions entre les cellules
Grand réservoir	Permet une augmentation du volume de l'électrolyte, ce qui permet aux batteries de fonctionner plus longtemps sans arrosage



SYSTÈME À GEL / 2V

La batterie Deka Solar Dominator® à électrolyte gélifié et régulation par vanne est conçue pour offrir une énergie fiable et sans entretien. Elle est disponible sous forme de cellule unique ou de système. L'électrolyte gélifié protège les plaques de la batterie et est totalement étanche, ce qui en fait l'outil idéal pour les applications de cycle profond d'énergie renouvelable.

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

Régulée par vanne	Construction étanche éliminant l'arrosage périodique, les vapeurs d'acide corrosives et les éclaboussures
Électrolyte gélifié	L'électrolyte ne stratifiera pas
Plaque positive et négative	Plomb calcium
Décharge autonome	Moins de 2% de perte par mois, signifie une faible dégradation en cours de transport et de stockage.
Plaques formées avec la technologie IPF™	Garantit la correspondance des tensions entre les cellules



MODULES AGM / 2V

La série Deka Unigy® II, disponible sous forme de cellule unique ou de système, comprend un large éventail de capacités et de tailles pour répondre aux exigences des applications des énergies renouvelables. La forme standard de la Deka Unigy® II permet aux modules d'être empilés horizontalement et reliés par seulement quatre boulons (deux à l'avant, deux à l'arrière), pour une installation rapide et sûre de la batterie. Les cosses des cellules sont en cuivre solide avec un placage en plomb, et sont conçues pour un maximum de conductibilité.

Le système de verrou INTERLOCK™ de la batterie Deka Unigy® II utilise des modules interverrouillés pour un maximum de confort avec boulonnage frontal. Ce système offre plus de puissance et occupe moins d'espace tout en respectant les spécifications en matière de refroidissement. Les fonctionnalités avancées permettent une installation facile et sécurisée comme le montant "double sens" et les protections frontales on/off faciles. Équipé d'une base standard monobloc INTERLOCK™, le système répond aux exigences des normes sismiques de Zone 4 et est certifié jusqu'à une hauteur de 8 modules.

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

Régulée par vanne	Construction étanche éliminant l'arrosage périodique, les vapeurs d'acide corrosives et les éclaboussures
Boîtier et couvercle	Polypropylène ignifuge moulé à haute résistance aux chocs, UL 94 V-0, 28% L.O.I.
Séparateurs	Mat de verre microporeux
Plaque positive et négative	Plomb étain
Catalyseur MICROCAT™	Réduit le courant de flottement, diminue les températures internes, et le risque d'assèchement
Décharge autonome	Moins de 2% de perte par mois, signifie une faible dégradation en cours de transport et de stockage.
Plaques formées avec la technologie IPF™	Garantit la correspondance des tensions entre les cellules
Classé anti-éclaboussure par ICAO, IATA et Ministère des Transports	Transport aérien facile et sécurisé, pas besoin de récipient spécial

TABLEAU COMPARATIF DES PRODUITS SOLAR

		Monobloc (6V et 12V)			2V		
		Inondée	Gel	AGM	Inondée	Gel	AGM
Cycle de vie	Long	*	*		*	*	
	Modéré			*			*
Capacité	Élevée				*	*	*
	Moyenne	*	*	*			
Température (Résistance)	Élevée	*	*		*	*	*
	Basse		*	*		*	*
Entretien	Régulier	*			*		
	Minimal		*	*		*	*
Électrolyte	Écoulement libre	*			*		
	Suspendu		*	*		*	*
Aération spéciale	Requise	*			*		
	Non requise		*	*		*	*
Installation	Verticale	*			*	*	
	Autre		*	*			*
Poids	Lourd				*	*	*
	Moyenne	*	*	*			

PROGRAMME DE PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

East Penn s'est engagée à appliquer les normes environnementales les plus strictes, et a baptisé cette tradition vieille de plus de soixante ans comme son "Programme de Protection de l'Environnement". A travers des installations de recyclage de pointe et un engagement de l'ensemble des employés envers la santé et la sûreté de l'environnement, la société a fait du recyclage et de la gestion environnementale une pratique quotidienne.

Sa fonderie et raffinerie de plomb constitue un modèle pour l'industrie, recyclant pratiquement 100% des composants des batteries plomb-acide usées récupérées par la société. East Penn a construit la première usine de récupération d'acide du secteur des batteries, évitant ainsi l'élimination d'acide potentiellement nocif.

La société traite et recycle également les eaux usées de ses usines de production dans notre usine moderne de distillation et de traitement des eaux usées, permettant



d'économiser plus de 100 000 gallons par jour d'eau précieuse des nappes phréatiques. Les initiatives de la société en matière de développement durable s'appliquent à l'ensemble de ses installations, comme la collecte du papier, du carton, du plastique, des boîtes en aluminium usagées et des bouteilles en verre, pour leur recyclage.

East Penn a été l'une des premières entreprises du pays à installer un système d'épuration, pour éliminer

les émissions de dioxyde de soufre. L'entreprise surveille continuellement ses émissions autour du site de l'usine, et celles-ci continuent à décliner même face à une augmentation constante de la production.

Les installations modernes de la société et sa culture "verte" de longue date font d'East Penn le fabricant et recycleur de batteries le plus proactif et soucieux de l'environnement au monde.



Traitement des eaux usées



SERVICES CENTRAUX



USINE DE PRODUCTION DE BATTERIES AUTOMOBILES A-3



FONDERIE ET RAFFINERIE



CENTRE DE DISTRIBUTION



USINE DE PRODUCTION DE BATTERIES SPECIALES S-1



CENTRE TECHNIQUE KELLER



USINE DE CABLES ET FILS



USINE DE PRODUCTION DE BATTERIES INDUSTRIELLES



MOULAGE PAR INJECTION / ENTRETIEN DE LA FLOTTE



USINE DE PRODUCTION DE BATTERIES A-5 A CORYDON, IA

Plus grand et plus moderne site unique de production de batteries

Depuis 1946, East Penn produit des batteries et des accessoires pour batterie de haute qualité pour le marché automobile, commercial, maritime, industriel, papetier et les marchés spécialisés. Société progressiste tournée vers l'avenir, East Penn exploite l'un des plus grands site unique de production de l'industrie, avec des capacités d'intégration verticale qui couvrent toutes les étapes de la production de batteries. L'entreprise exploite également un site de production à Corydon, IA pour faire face à la croissance généralisée de la société. Pour répondre à la demande croissante de produits de haute qualité, East Penn poursuit un plan d'expansion dynamique. En effet, ses nouvelles installations de haute technologie et ses systèmes de suivi et de contrôle informatique ont fait de la société le fabricant de batteries le plus avancé technologiquement du secteur.

Les installations déployées sur son complexe de production unique de 210 hectares situé à Lyon Station, PA comprennent quatre usines de production de batterie automobile, une usine de production de batteries industrielles, une de batteries spécialisées, une unité de production d'oxyde ultra-moderne, une usine de recyclage de l'acide, trois centres techniques modernes, une fonderie et raffinerie de plomb conforme

aux normes environnementales, une usine pilote, deux usines de purification de l'eau, un atelier d'usinage entièrement équipé, deux usines de moulage par injection, un garage de réparation et d'entretien de la flotte, plus des dizaines d'autres installations de support. À quelques kilomètres, East Penn possède et exploite une usine de production de câbles, fils et accessoires pour batterie, ainsi qu'un grand centre de distribution possédant un éventail complet de nos produits de haute qualité.

La qualité des produits d'East Penn est reconnue dans le monde entier et répond aux exigences mondiales des normes ISO 9001 et ISO/TS 16949. East Penn est aussi à la pointe de l'innovation en matière de recyclage et répond aux exigences environnementales mondiales de la norme ISO 14001.

Dotée d'une équipe de direction à long terme, East Penn est une société indépendante dédiée à la fabrication de produits et de services de haute qualité soutenus par les avantages exclusifs d'East Penn permettant de dépasser les attentes de nos partenaires et clients dans le monde entier.

EAST PENN manufacturing co., inc.

Lyon Station, PA 19536-0147 • Fax : 610-682-4781
Pour toute demande d'informations nationales et internationales, appelez le : 610-682-3263
 www.eastpennunigy.com • e-mail : sales@eastpennunigy.com
 E.P.M. Formulaire N° 2023 Rev. 09/13 © 2013 par EPM Imprimé aux États-Unis



Pour toute demande d'informations nationales, appelez le : 1-800-372-9253
 www.mkbattery.com • e-mail : sales@mkbattery.com

Données soumises à modification sans préavis.
 Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite, de manière électronique ou mécanique, sans la permission écrite de la société.